

2 枚連動吊戸金具 ワイヤー交換手順書

DAIKEN(株)住機製品事業部

品質保証課

ワイヤーを交換される前に下記の手順と貼付図面をご参考にしていただきます様お願いします。

『ワイヤーの取り外し方』

- ① ワイヤーを止められているワイヤー受け金具 B のビスを外す。3ページ 図面参照
- ② 滑車ベース assyNO1 のワイヤー固定ビスを緩める。4ページ 図面参照
※以上により、ワイヤーを取り外すことができます。

『ワイヤーの取り付け方』

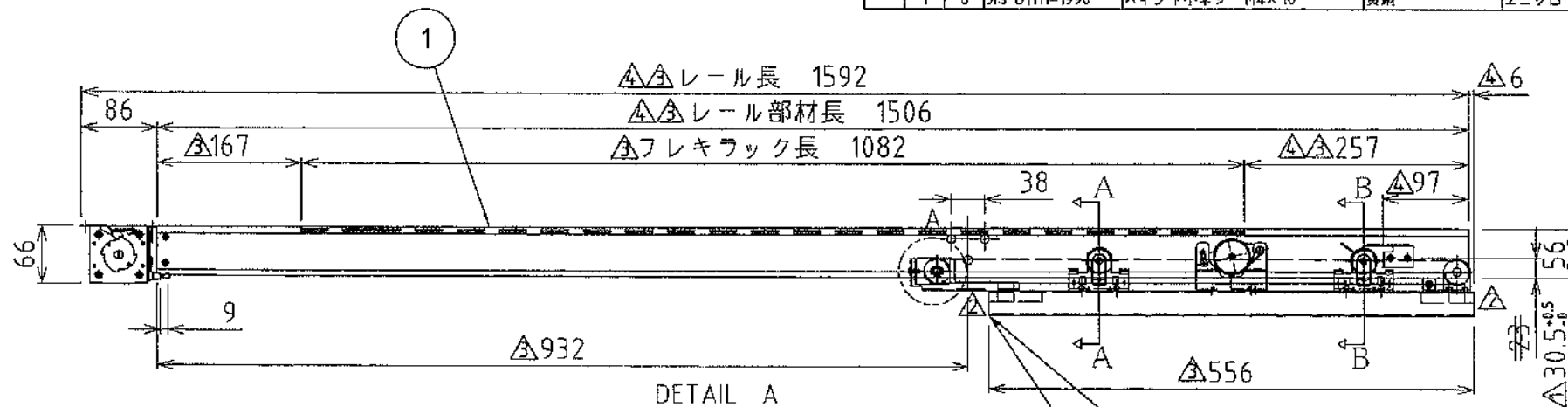
- ① ワイヤー受金具 B にワイヤー両端の A 端子穴を合わせ、ビスで止める。
- ② 滑車ベース assyNO2 の両端に付いている連動滑車 A 及び B にワイヤーを引っ掛ける。5ページ図面参照
- ③ 滑車ベース assyNO1 のワイヤー受金具 C のワイヤー固定ビス部分にワイヤーのコーティング無し部分を合わせ、ビスで止める、6ページ図面参照
- ④ ワイヤーの張り具合は、連動滑車 A の調整ビスにて調整する。
※以上でワイヤーの取り付けは完了です。最後の開閉動作確認をお願いします。

以上

注記

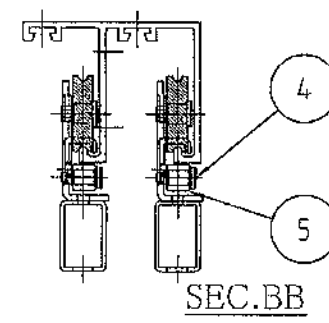
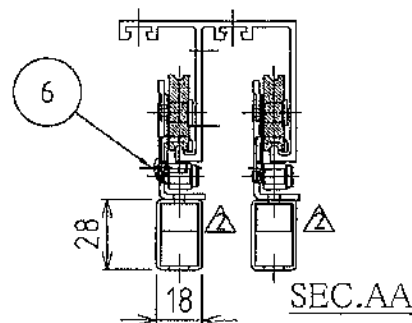
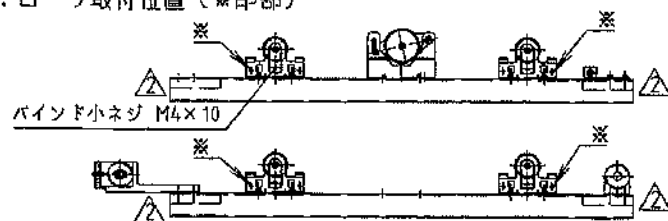
- 1、本図は、STW大建仕様 の金物組図である。
- 2、本図は VC5W4-R を示す。
- 3、表面にキズなき事。
- 4、端面にバリなき事。
- 5、レールassy及び滑車ベースassy No.1/No.2を組付けた状態（本図状態）で梱包する事。

パーツ一覧					
L	R	品番	図番	名称	材質
1	1	LJRA30R0014		レールassy VC5W4-R	
1	2	LJRA70R0043		滑車ベースassy No.1 VC5W4-R	
1	3	LJRA70R0053		滑車ベースassy No.2 VC5W4-R	
4	4	LJSA7010110		連動振れ止め固定ビス	鉄
4	5	LJSA7510120		連動振れ止めローフ	ポリアセタール
1	6	JIS B1111-1996		バインド小ネジ M4×10	黄銅
					備考
					クロメート
					ユニクロ



*ワイヤー締付後
ビス部ネジロック材塗布の事

参考：ローフ取付位置（※印部）



17.4.05
給

2014/09/25	レール長さ変更に伴う寸法変更。品番①変更	平田	鈴木
2014/02/07	品番変更:RJ5J2-R→ZC5W4-R	平田	鈴木
2014/02/07	枠見込み及び開口寸法変更に伴う各種寸法変更	平田	鈴木
09/11/12	品番2、3のローフ用スベラー追加	藤本	鈴木
2015/05/29	品番変更:ZC5W4-R→VC5W4-R、品番1、2、3変更	平田	鈴木
No	訂正年月日	履歴内容	担当

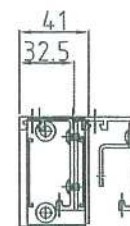
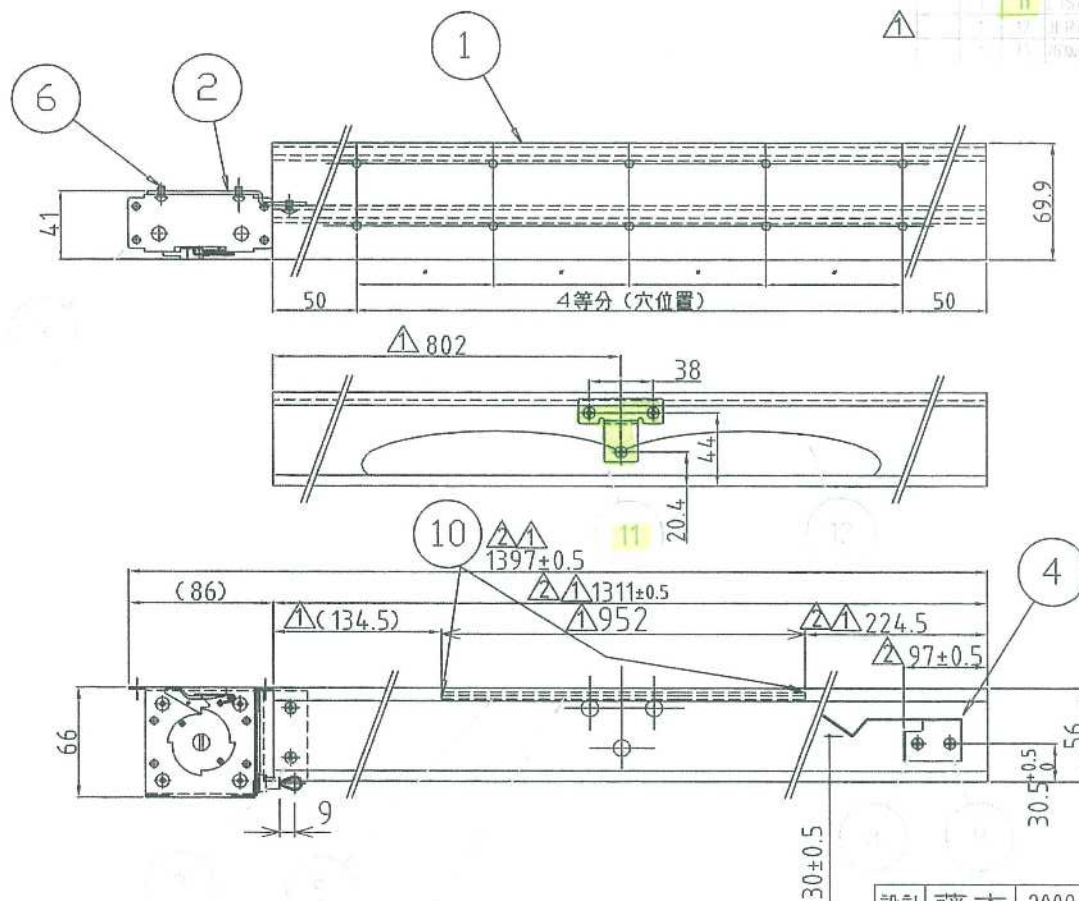
設計	土田	2002.06.21	3角法	名称	住宅用スライド STW
検図	承認	齋藤	尺度	図面サイズ	VC5W4-R 組図
寸法公差	±0.5	株式会社 ユニフロー	not	A3	図番
					LJRA00R0015

2A0-シ"

△	2014/09/25	寸法変更:1403→1397 230.5→224.5 103→97 部品①変更	平田	鈴木	
△	2014/02/07	品番変更:RJ5J3→ZC5W5	平田	鈴木	
△	2014/02/07	枠見込み及び開口寸法変更に伴う寸法変更	平田	鈴木	
No	訂正年月日	履歴内容	担当	審査	



品番	品名	材料	備考
JLRA3000992	2連レール ZC5W5-R(W3x50)	A6063-T5	AA6
JLRA3000010	ジョイント金具	5052-T3	MF20-SL
JLRA3000070	自庫SP MSW-M0.5-1.200-L1		ガラスの取付部
JLRA3000001	ホルダー(右)	5052-T3	1403用200
市販品	ジョイントラック	アルミ合金	
JLRA30001996	ホールド(右) M6×6	鋼	1403用
JLRA30001996	ホールド(左) M6×6	鋼	
JLRA30001996	ホールド(右) M6×6	鋼	
JLRA30001996	ホールド(左) M6×6	鋼	
JLRA30001996	ホールド(右) M6×6	鋼	
JLRA30001996	ホールド(左) M6×6	鋼	
JLRA3000060	ワイヤー受金具B	5052-T3	MF20-SL
JLRA3000061	電動ワイヤー受金具(右) M6×6	鋼	
市販品	ワイヤー受金具(左) M6×6	鋼	

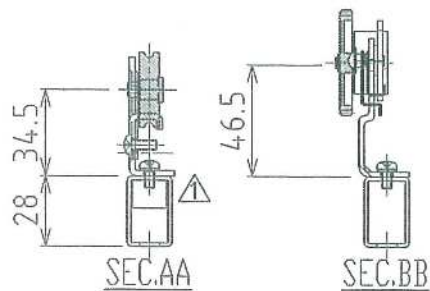


注記

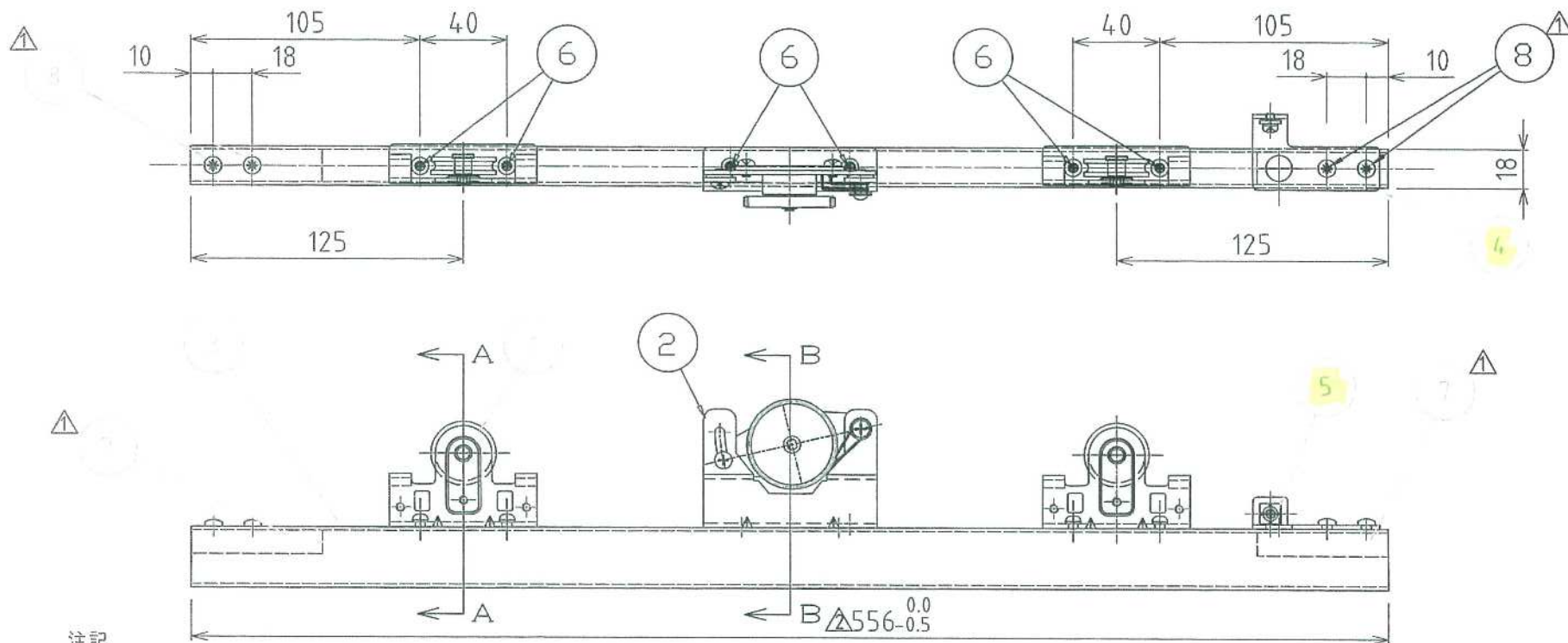
- 1.表面にキズなき事。フレキラック部グリス塗布の事。
- 2.端面にバリなき事。
- 3.フレキラックにガタツキ無き事。
- △ 4.本図は ZC5W5-R用 を示す。
- 5.ホルダーは、確実に寸法公差内(V曲げ部寸法: 30 ± 0.5) となるよう組付ける事。

設計	藤本	2009/09/28	3 角法	名称	住宅用スライド STW
検図	承認	齋藤	尺 寸 図面サイズ		2連レールassy ZC5W5-R
寸法公差	±0.5	株式会社 ユニフロー	not A3	図番	JLRA3000102

210-11



品番	品名	材質	寸法	備考
1	LJRA70R0043	滑車assy (外ね防止付)	その他	標準品
2	LJRA70R0170	制動装置assy (吊り下げ用)		
3	LJRA70R0093	滑車 - ス 550	18×28角パイプ(両側) 1-1b	肘付壁金(黒)
4	LJRA70R0130	ワイヤ受金具(R)	50mm×20mm	標準品
5	LJRA70R0140	ワイヤ固定ビス	鉄	標準品
6	05-01188-1995	SWR15×19 M4×8	鉄	標準品
7	05-01188-1995	SWR15×19 M4×8	鉄	標準品
8	05-01188-1995	SWR15×19 M4×8	鉄	標準品



注記

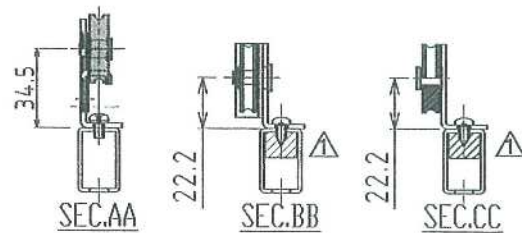
1. 本図は、大建仕様：VC5W4-R 用を示す。

2. 「ローザ用バー」を取付けた後は、必ず「扉吊金具（支給品治具）」がλ-スに挿入できることを確認すること。

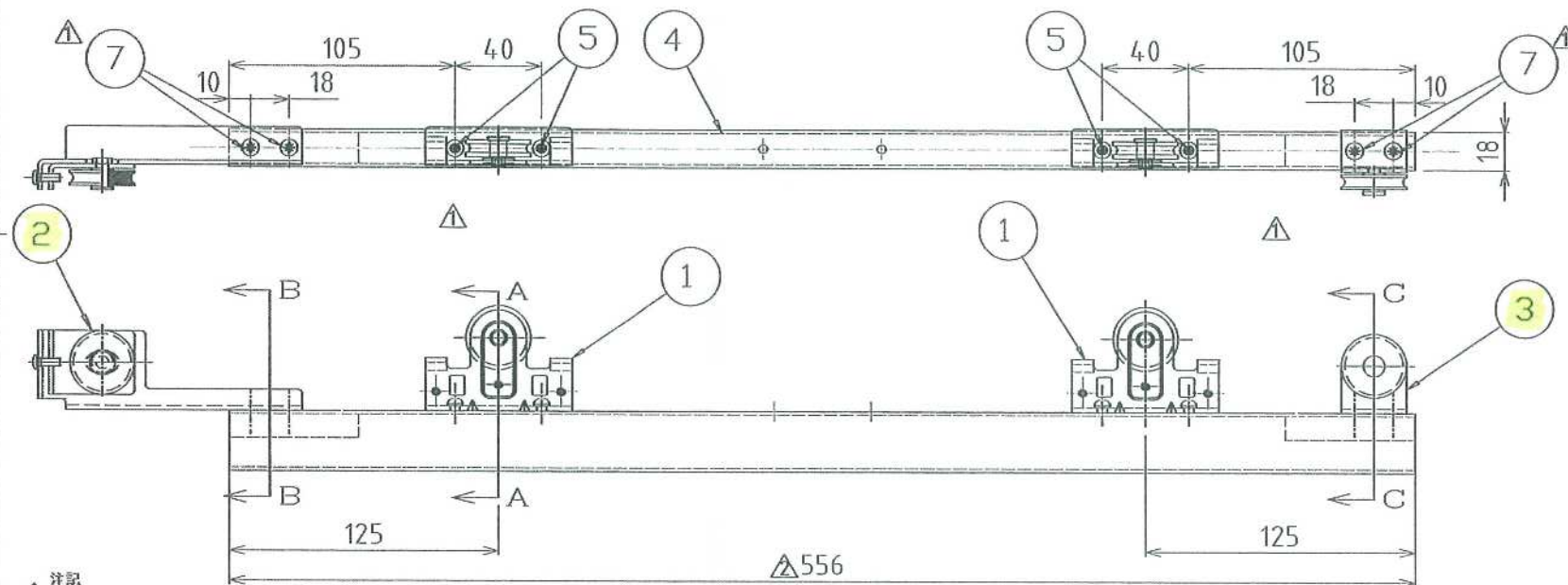
No	訂正年月日	履歴内容	担当	審査
3	2015/05/29	品番変更: ZC5W4→VC5W4	平田	鈴木
2	2014/02/07	品番変更: RJ5J2→ZC5W4	平田	鈴木
1	2014/02/07	枠見込み及び開口寸法変更に伴う寸法変更	平田	鈴木
1	09/11/13	品番6員数8→6、品番7,8追加	藤本	鈴木

設計	土田	2002.06.21	3角法	名称	住宅用スライド STW
検図	承認	齋藤	尺度	図面サイズ	滑車バーlassyNo.1 vc5w4-R
寸法公差	±0.5	株式会社 ユニフロー	図番	LJRA70R0043	

44 100-31"



B-カー一覧						
L	R	品番	図番	名称	材質	備考
	2	1	LJSA7010040	滑車assy(外れ防止付)	SPCC他	-
	1	2	LJSA7510050	速動滑車A	SPCC他	塗装(黒)
	1	3	LJSA7510070	速動滑車B		MFZn-5C
△	1	4	LJRA7010091	滑車ベースC	18×28 角パイプ	クロメート
△	4	5	JIS B 1188-1955	SW付なべ小ネジ M4×8	鉄	3箇所ワイトメッキ
△	2	6	-	知サ-用知サ-	木片	11×14×60
△	4	7	JIS B 1122	十字穴付知サ-用知サ- (18×14×10)	鉄	3箇所ワイトメッキ



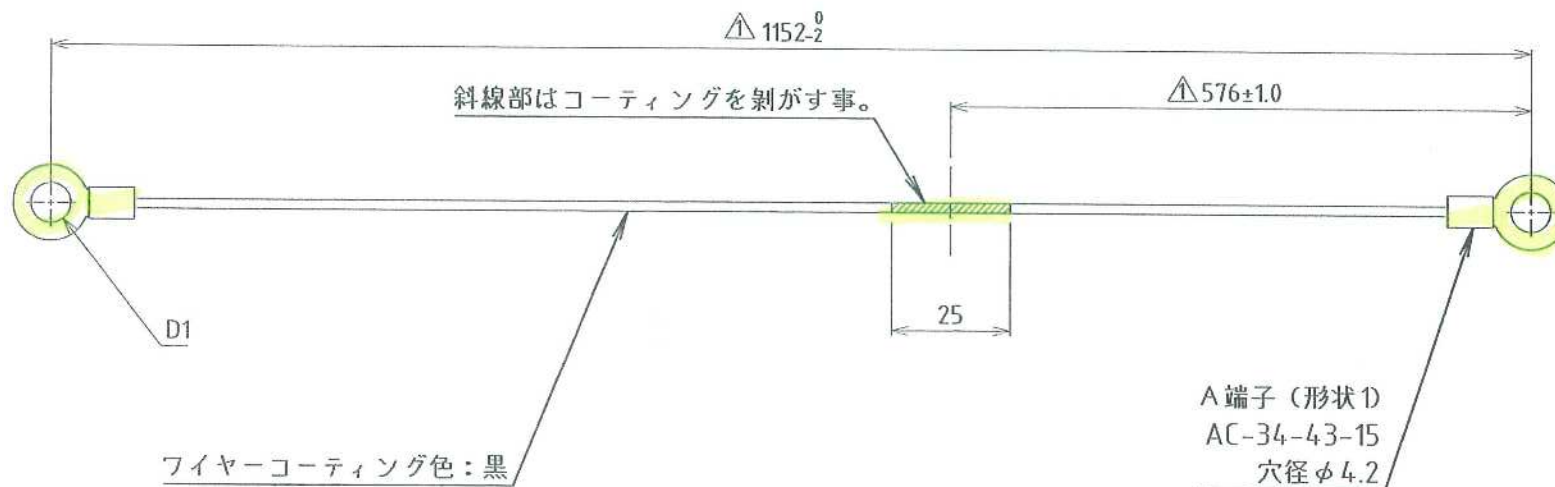
- 注記
- △1. 本図は、ZC5K4-Rを示す。
- △2. 「知サ-用知サ-」を取付けた後は、必ず「扉吊金具（支給品治具）」が知サ-に挿入できることを確認すること。



No	訂正年月日	履歴内容	担当	審査
△	2014/02/07	品番変更: ZY5N2→ZC5K4	平田	鈴木
△	2014/02/07	枠見込み及び開口寸法変更に伴う寸法変更。	平田	鈴木
△	09/09/25	品番6,7追加、品番5員数8→4	藤本	鈴木

設計	平田	2008.11.14	3角法	名称	住宅用スライド金物
検図	承認	齋藤	尺度 図面サイズ	1/2 A3	滑車ベ-lassyNo.2 ZC5K4-R
寸法公差	±0.5	株式会社 ユニフロー	図番	JLRA7000012	

5ヶ所-ジ



注記

- 1.表面にキズ無きこと。
- 2.端面にバリ無きこと。
- 3.材質: ステンレスワイヤー BNC-105-120 (ナイロンコーティング: 黒)
- 4.ワイヤー径: $\phi 1.2$ mm (外形)



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

2014/02/07 寸法変更: 1140→1152, 570→576

訂正年月日 履歴内容

平田

担当

鈴木

審査

面取り(C), 丸み(R)公差は指定等級より1等級粗い方を適用する。
プレス抜き穴、長穴は精級とする。角度公差はJIS B0405による。

6ヘローシ